

Wasser zum Leben



NEUMARKTER  
MINERALBRUNNEN

Seit 1994

VIT-  
ACE



**FRUCHTGEHALT 26,8%**

**GEMÜSEGEHALT 5,3%**



# VIT-ACE

Orangen-Karotten-Getränk

**FRUCHTGEHALT:**  
26,8%

**GEMÜSEGEHALT:**  
5,3%

Art. Nr.	Flasche EAN	Kiste EAN	Gebinde	Pfandberechnung (zzgl. MwSt.)	MHD
31115	40803906	4080300003082	20 x 0,5 l NRW-Fl. SV	3,10 €	12 Monate

Pfandberechnung (zzgl. MwSt.)		
Europalette	Flasche	Leerträger
7,50 €	0,5 l NRW-Fl. SV weiss 0,08 €	1,50 €

Information Träger			
20 x 0,5 l Glas	LxBxH: 40 x 30 x 29 cm	Gewicht voll: 19,90 kg	Gewicht leer: 9,60 kg

Information Palette				
Bezeichnung	Palettenmaß	Lagen / Stück pro Palette	Stapelhöhe inkl. Palette	Gewicht inkl. Palette
20 x 0,5 l Glas Träger	80 x 120 x 14 cm	5 / 40	156 cm	821,0 kg

## Zutaten:

Natürliches Mineralwasser, Orangensaft aus Orangensaftkonzentrat (21,5%), Glukose-Fruktose-Sirup, Karottensaft aus Karottensaftkonzentrat (5,3%), Zitronensaft aus Zitronensaftkonzentrat, Zucker, Vitamin C, Stabilisatoren Pektin und Johannisbrotkernmehl, natürliches Aroma, Vitamin E, Provitamin A

**Nach Anbruch kühl aufbewahren.**

**Bitte Fruchtfleisch aufschütteln.**

## Nährwerte Ø

	pro 100ml:
Brennwert	198 kJ / 47 kcal
Kohlenhydrate	11,0 g
davon Zucker	11,0 g
Vitamin C	26 mg (32,3%*)
Vitamin E	4,3 mg (35,8%*)
Vitamin A	344,0 µg (43%*)
(aus Provitamin A)	
Enthält geringfügige Mengen von Fett, gesättigten Fettsäuren, Eiweiß und Salz.	

\* NRV = Prozentanteil der Nährwertstoffbezugswerte

